

**Sistemi Integrati di Produzione**  
**Testo esercizio CNC3**

**II Parte**

Mediante una fresatrice a CNC eseguire la contornatura di finitura della piastra rappresentata in figura. Eseguire anche i due fori. Sulla superficie laterale è presente un sovrametallo, residuo dalla precedente sgrossatura, di 0.2 mm.. Considerare raggiungibili tutte le superfici. **Indicare chiaramente sul disegno lo zero pezzo e l'orientamento degli assi.**

Sono disponibili i seguenti utensili:

- T1 Fresa a candela diametro 50, lunghezza 30 mm.
- T2 Punta a forare diametro 10 mm, lunghezza 40 mm.
- T3 Fresa a candela diametro 10, lunghezza 30 mm.
- T4 Fresa a candela diametro 16, lunghezza 30 mm.
- T5 Punta a forare diametro 8 mm, lunghezza 40 mm.

Si considerino accessibili tutte le superfici da lavorare.

**NB: è possibile consultare testi o appunti solo durante lo svolgimento della II parte.**